

液冷工商业储能系列

Ener Hexon® Smart261L 液冷产品采用 All in one 设计，主要由 5 个液冷电池 PACK、1 台分控箱、1 台 PCS、1 套 BMS、1 套 EMS、1 台液冷机组及其柜体结构电气辅助设备等组成，柜内集成液冷管道，电池额定容量为 261kWh。

商业楼宇

工业园区

光储充

机场

加油站

矿区

数据中心



Ener Hexon® Smart261L

* 此产品图仅供参考，发货以实物为准！

产品特点

安全

智能液冷温控系统，PACK 内部电芯间温差 $\leq 2.5^{\circ}\text{C}$ ，保障电池温控一致性，寿命提升 15%；
系统通过短路、过充等多项安全性能测试验证，产品安全可靠；

电气多维融合感知，多层次熔断保护；

采用极早期热失控风险预警设计理念，集探测、灭火、可燃气体检测、防排烟、泄爆功能于一体，与 BMS、EMS 联动保护，PACK 级消防靶向灭火，为储能安全运行保驾护航；

采用全“镜”面设计，核心部件无突出，安全防护，降低隐藏故障风险；

高防护 PACK 级防护等级 IP67，系统防护等级 IP55；

选配智能诊断预警模块，通过人工智能 + 电芯级诊断模型，实现预防性维护和预警诊断，大幅提高系统安全性。

智能

实时漏液监测及智能补液，减少现场运维工作；

云平台管理系统，支持远程 / 本地监控，智能云端运维免专家、上门维护；

智能均衡策略，系统 AI 预警，保证电池全生命周期的一致性；

支持黑启动功能，离网 / 微网模式下供电可靠；

多种运行模式选择（支持虚拟电厂、并网、离网），提高收益。

极简

All in one 设计，模块化安装，单机柜占地面积仅 1.3 m^2 ；

工商业全应用场景使用，并网友好；

产品采用防安装短路错误、防呆设计，方便安全维护；

航空插头，即插即用，手拉手并联扩容简单，覆盖 $125\text{ kW}-1.25\text{ MW}$ 宽功率范围；

整体交付，工厂预制，整机运输便于安装及运维，降低运输、安装调试费 15%。

高效

PCS 采用第三代半导体，碳化硅核心器件，最高转换效率 99%。

技术参数

Ener Hexon® Smart261L

类别	名称	参数	备注
直流参数	电芯类型	LFP-3.2V-314Ah	
	电池额定容量 [kWh]	261	
	标称电压 [Vdc]	832	电压范围 728~936
	充放电倍率	≤0.5CP	
	冷却方式	智能液冷	
交流参数 (并网)	额定功率 [kW]	125	
	电网电压 [Vac]	400	
	额定电流 [A]	180	
	额定电网频率 [Hz]	50/60	
	总电流波形畸变率	<2%(额定功率)	
	功率因数	>0.99(额定功率)	
	功率因数可调范围	-1(超前)~1(滞后)	
交流参数 (离网)	交流离网电压 [V]	400(-5%~5%)	
	交流离网频率 [Hz]	50/60	
	离网输出电压畸变率	<1%(线性负载)	
系统参数	消防系统	全氟已酮灭火装置	
	防腐等级	C3	
	防护等级	IP55	(C4\C5 可选)
	工作温度范围 [°C]	-30~+55	
	储存温度 [°C]	-20~+45	
	工作湿度范围	0~95%RH	SOC@30%~50%,<6 个月
	安装方式	户外安装	无凝露
	工况	最大一天 2 充 2 放	
	系统通讯接口	Ethernet/RS485	
	对外系统通讯协议	Modbus TCP/Modbus RTU/MQQT	
	海拔 [m]	4000m 以内	
	尺寸 W*D*H[mm]	1000*1300*2400	>2000 降额
	重量 [kg]	2500+5%kg	

本产品技术规格如有变更，恕不另行通知。